



KOMBINOVANO

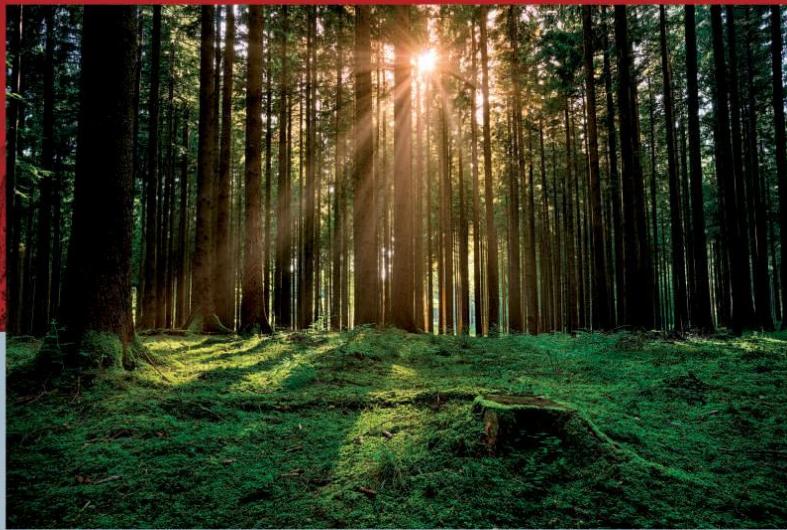
KVALITET BEZ KOMPROMISA



Radijator inženjering d.o.o. - Srbija
36000 Kraljevo, Živojin Lazića Solunca br.6
Tel: +381.36.399.140, +381.36.399.150
radijator@radijator.rs

Radijator Hellas - Greece
Phone/fax: +302310659329
radijator.gr@radijator.rs

Radijator EU d.o.o. - Slovenia
Phone/fax: +3635632830
radijator.eu@radijator.rs



www.radijator.rs



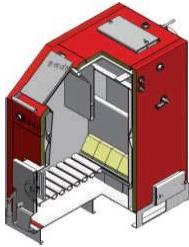
Trajnožareći kotao serije K

Kotlovi ove serije izrađuju se u serijama od 18 do 80kW. Za njihovu izgradnju koriste se limovi 5 mm u kotlovskom kvalitetu C1204 JUS standard conosno H1 po DIN standardu.

Anatom pogrešnog preseka kotla vidi se da su kod ovih kotlova izmenjivacke površine postavljene vertikalno i da su svojim dimenzijama i rasporedom obezbeđuju veoma dugotrajan put vrelim dimnim gasovima kroz kotao. Merenjima je ustanovljena i znatno manja brzina gasova na izlazu iz kotla kao i niža temperatura na ulazu u dimnjak u odnosu na druge konstrukcije u našem proizvodnom programu, pa se zaključuje da ova konstrukcija ima i najveći stepen iskorisćenja. Kotlovi serije K imaju tzv. donje sagorevanje, pa su izrazito trajnožareći, tj. moguće ih je napuniti ogrevom do samih vrata za loženje bez bojažni da će se vatru ugasiti. Poseduje veliki spremnik za ogrev, tako daje moguće celodnevno korišćenje kotlova jednim do dva punjenja. U zadnjem delu ložišta postavljene su vatrostalne opake od samotnog temperaturski akumulirajućeg materijala. One se zagrevaju na temperaturu koja je dovoljna da sagorij inače teško sagorive čestice u dimnim gasovima.

U kotlovima je ugrađeni i bakami izmenjivači topote za prikućenje ventila za termičko osiguranje i očuvanje.

Ova konstrukcija, kada je gorivo drvo, dostiže izuzetno visoke stepene iskorisćenja (i preko 80%), od čini su rezultati i u službi mešanja drvena i uglja, a loženje samo ugljem kad god je moguće treba izbegavati jer je stepen iskorisćenja manji nego kod "C" serije.



TP KOTLA	18	25	33,1	40	50	60	70	80
Snaga kotla	18 kW	25 kW	33,1 kW	40 kW	50 kW	60 kW	70 kW	80 kW
Temperatura u kotlu	180 °C	200 °C	220 °C	300 °C	650 °C	850 °C	900 °C	950 °C
Temperatura u ložištu	220 °C	220 °C	220 °C	220 °C	420 °C	420 °C	420 °C	420 °C
Površina za gorenje	1,1 m ²							
Površina za dimanje	1,1 m ²							
Dimnjak	Ø 120							
Prvi put u gorenje	Ø 120							
Prvi put u dimanje	Ø 120							
Prvi put u sagorevanje	Ø 120							
Prvi put u ložište	Ø 120							
Prvi put u dimnjak	Ø 120							
Prvi put u sagorevanje	Ø 120							
Prvi put u ložište	Ø 120							
Prvi put u sagorevanje	Ø 120							
Prvi put u ložište	Ø 120							
Prvi put u sagorevanje	Ø 120							
Prvi put u ložište	Ø 120							
Prvi put u sagorevanje	Ø 120							
Prvi put u ložište	Ø 120							
Prvi put u sagorevanje	Ø 120							
Prvi put u ložište	Ø 120							
Prvi put u sagorevanje	Ø 120							
Prvi put u ložište	Ø 120							
Prvi put u sagorevanje	Ø 120							
Prvi put u ložište	Ø 120							
Prvi put u sagorevanje	Ø 120							
Prvi put u ložište	Ø 120							
Prvi put u sagorevanje	Ø 120							
Prvi put u ložište	Ø 120							
Prvi put u sagorevanje	Ø 120							
Prvi put u ložište	Ø 120							
Prvi put u sagorevanje	Ø 120							
Prvi put u ložište	Ø 120							
Prvi put u sagorevanje	Ø 120							
Prvi put u ložište	Ø 120							
Prvi put u sagorevanje	Ø 120							
Prvi put u ložište	Ø 120							
Prvi put u sagorevanje	Ø 120							
Prvi put u ložište	Ø 120							
Prvi put u sagorevanje	Ø 120							
Prvi put u ložište	Ø 120							
Prvi put u sagorevanje	Ø 120							
Prvi put u ložište	Ø 120							
Prvi put u sagorevanje	Ø 120							
Prvi put u ložište	Ø 120							
Prvi put u sagorevanje	Ø 120							
Prvi put u ložište	Ø 120							
Prvi put u sagorevanje	Ø 120							
Prvi put u ložište	Ø 120							
Prvi put u sagorevanje	Ø 120							
Prvi put u ložište	Ø 120							
Prvi put u sagorevanje	Ø 120							
Prvi put u ložište	Ø 120							
Prvi put u sagorevanje	Ø 120							
Prvi put u ložište	Ø 120							
Prvi put u sagorevanje	Ø 120							
Prvi put u ložište	Ø 120							
Prvi put u sagorevanje	Ø 120							
Prvi put u ložište	Ø 120							
Prvi put u sagorevanje	Ø 120							
Prvi put u ložište	Ø 120							
Prvi put u sagorevanje	Ø 120							
Prvi put u ložište	Ø 120							
Prvi put u sagorevanje	Ø 120							
Prvi put u ložište	Ø 120							
Prvi put u sagorevanje	Ø 120							
Prvi put u ložište	Ø 120							
Prvi put u sagorevanje	Ø 120							
Prvi put u ložište	Ø 120							
Prvi put u sagorevanje	Ø 120							
Prvi put u ložište	Ø 120							
Prvi put u sagorevanje	Ø 120							
Prvi put u ložište	Ø 120							
Prvi put u sagorevanje	Ø 120							
Prvi put u ložište	Ø 120							
Prvi put u sagorevanje	Ø 120							
Prvi put u ložište	Ø 120							
Prvi put u sagorevanje	Ø 120							
Prvi put u ložište	Ø 120							
Prvi put u sagorevanje	Ø 120							
Prvi put u ložište	Ø 120							
Prvi put u sagorevanje	Ø 120							
Prvi put u ložište	Ø 120							
Prvi put u sagorevanje	Ø 120							
Prvi put u ložište	Ø 120							
Prvi put u sagorevanje	Ø 120							
Prvi put u ložište	Ø 120							
Prvi put u sagorevanje	Ø 120							
Prvi put u ložište	Ø 120							
Prvi put u sagorevanje	Ø 120							
Prvi put u ložište	Ø 120							
Prvi put u sagorevanje	Ø 120							
Prvi put u ložište	Ø 120							
Prvi put u sagorevanje	Ø 120							
Prvi put u ložište	Ø 120							
Prvi put u sagorevanje	Ø 120							
Prvi put u ložište	Ø 120							
Prvi put u sagorevanje	Ø 120							
Prvi put u ložište	Ø 120							
Prvi put u sagorevanje	Ø 120							
Prvi put u ložište	Ø 120	Ø 120	Ø 120	Ø 120				

Kotlovi na pelet serije TKAN

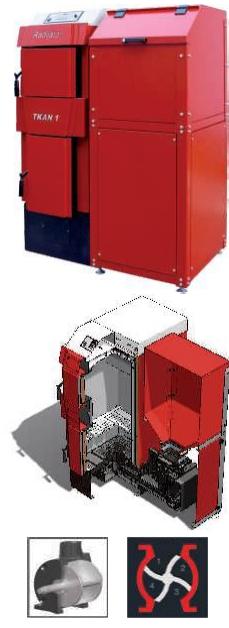
Kotao TKAN je razvijen sa ciljem da RADIJATOR INŽENJERING ponudi tržištu kotao koji je po svojim mehaničkim i termičkim osobinama izrazito namenjen biomasi kao gorivu.

Koristeći upošteni pojam „BIOMASA“ naravno da se pre svega misli na pelet, ali treba istaći i mogućnost loženja sa košticama voća (vinski, trešnja...), a za sve ostale vrste goriva, treba pitići samu fabriku.

S druge strane zahvaljujući izrada u uvek okrenuti ka što većoj univerzalnosti goriva, tako da je TKAN moguće ložiti i sa čvrstim gorivima (drvetom, ugljenom...) i tada je loženje ručno. Samo sagorevanje se u ovoj situaciji odvija pod primudrom promajom ventilatora, tako da je TKAN u ovim uslovima efikasniji nego njegovi prethodnici koji funkcionišu po principu slobodne promjene. Prilikom sagorevanja peleta koriste se dva ventilatora, za primarni i sekundarni vazduh. Njihov rad je odvojen i obe su vođena kotlovsom automatskom.

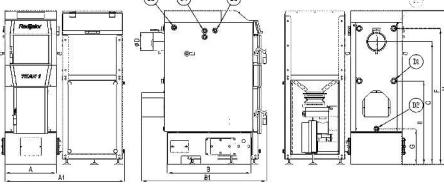
Stepen iskoristnosti na pelet je preko 90%.

Pri normalnim režimima temperatura dimnih gasova na izlazu je oko 120°C, a pri maksimalnim režimima je ispod 150°C. Ove vrednosti mogu u svakom trenutku da se očitaju na displeju. Svaka velicina u TKAN kotu poseduje bakarni izmenjivač za priključivanje ventilatora za termičko osiguranje kao i kapnu za potpalu. Svi delovi voćnog dela kota izrađeni su od bešavnih cevi i kotlovske limova debljine 5mm, u zavisnosti od snage kota. Samo ložiste je napravljeno od masivnih izolacijskih materijala i svog liva. Serija kotlova TKAN prolazi se u dve varijante snage TKAN 1 i TKAN 2, TKAN 1 pokriva opseg snaga od 20-35 kW, a TKAN 2 je u opsegu 40-49 kW.



	TKAN 1	TKAN 2
Nominalna toploputna snaga	Jed.mere	
KW	35,9	49,5
Max. radni pritisak	kPa	300
Protni pritisak	kPa	450
Zapremina vode u kotlu	L-cca	97
Masa kota	kg	635
Max. Temp. Povratnog voda	°C	90
Min. Temp. Povratnog voda	°C	60
Stepen iskoristjenja	%	>91
A	520	670
A1	1210	1340
A5	610	610
B	845	960
B1	1270	1325
C	1245	1350
D	180	200
E	850	470
F	1380	1465
G	360	360
H	1560	1670
Hs	1560	1560
D1	1"	5/4"
D2	1"	5/4"
D3	1/2"	1/2"
D4	1/2"	1/2"
D5	1/2"	1/2"
D6	1/2"	1/2"

* Zadržavamo pravo izmene



Kotlovi na pelet serije BIOMAX

Do ovih kotlova došlo je posle višegodišnjeg iskustva sa kotlovima na pelet serije TKAN. Pored peleta moguće je koristiti koštice voćne, trešnje itd. Za neka druga goriva za koja bi koristili automatsko nalaganje potrebne su dodatne adaptacije mehanizma za doziranje, tako da treba konsultovati naše konstrukciono odjeljenje.

Jedna od glavnih karakteristika po pitanju univerzalnosti goriva kod TKAN serije jeste da se prelaz sa automatskog nalaganja peleta, na ručno loženje divela obavlja za samo par sekundi. Ova karakteristika je ostala dobra cistina i BIOMAX serije, s tim da BIOMAX ne treba uprošćavati duže vreme na drovo. Ova serija je izrazito namenjena peletu kao gorivo. Drvo je više kao alternativa od nekoliko dana u slučaju nestanka peleta ili remonta mehanizma za nalaganje.

Glavne karakteristike koje odvajaju ovu seriju u odnosu na druge pelet kotlove:

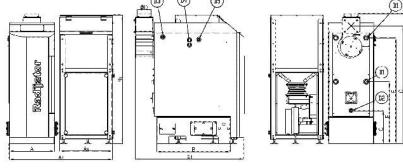
Cevni izmenjivač vertikalno postavljen. U bešavnim kotlovnim cevima smešteni su odgovarajući spiralni turbulatori. Ovim se uticalo na stepen iskoristjenja ali i na lakše čišćenje.

Sekundarni vazduh. Do potiska sekundarnog vazduha dolazi radiom usisnog turbinskog ventilatora koji izdržava povišene temperature. Ulaz vazduha je kroz leptir rozetištu na zadnjoj strani pa kroz komoru za sekundarni vazduh direktno u vrh plamenca. Tokom tog puta, a naročito u vatreopornoj komori, sekundarni vazduh doigraje, pa tek tako doigranog dolazi u kontakt sa plamenom. Veoma važna funkcija usisnog ventilatora je i da spreči pojavu dima na vratima i otvorima u kota.

Nacin potpale. Kod ove serije kotova koristi se keramički grejač za potpalu renomiranog nemačkog proizvođača. Glavna karakteristika je dug radni vek i izdržljivost i prilikom rada na visokim temperaturama. Zbog navedenih karakteristika BIOMAX je platforma na kojoj će se dalje usavršavati proces sagorevanja peleta. Pre svega se tu misli na kontrolu rada ventilatora na osnovu informacija lambda sonde. Sadsajnim konstruktivnim rešenjima BIOMAX ima izuzetan stepen iskoristjenja kako ložištu tako i izmenjivaču i taj procenat ide preko 90. Limiti emisija CO,CO2 kao i čestica prašine su u okvirima standarda EU tako da ova serija ostvaruje preuslobo dobijanja benefita na tržištu zemalja EU zbog ovih karakteristika.

Tip kota	Jed.mere	BIOMAX 23.1	BIOMAX 35
Nominalna toploputna snaga	KW	23,83	30
Max. radni pritisak	kPa	300	300
Protni pritisak	kPa	450	450
Zapremina vode u kotlu	L-cca	75	85
Masa kota	kg	523	630
Max. Temp. Povratnog voda	°C	90	90
Min. Temp. Povratnog voda	°C	60	60
Stepen iskoristjenja	%	>92	>91
A	450	520	
A1	1210	1280	
A5	610	610	
B	790	845	
B1	1450	1520	
C	1315	1435	
D	130	160	
E	400	750	
F	1170	1280	
G	400	410	
H	1460	1570	
HS	1560	1560	
D1	1"	1"	
D2	1"	1"	
D3	1/2"	1/2"	
D4	1/2"	1/2"	
D5	1/2"	1/2"	
D6	1/2"	1/2"	

* Zadržavamo pravo izmene



BIOlux 20

BIOlux namenjen je sagorevanju drvenog peleta prečnika 6 mm i dužine do 25 mm, a sve prema standardu izrade peleta ONORM M7135.

Ovaj proizvod Radijator inženjeringu namenjen je za montažu u samom objektu koji se greje.Za razliku od klasičnih kotlova nije potreban poseban prostor tj. kolačica.Medutim,zbog delikatnosti procesa sagorevanja koji se odvija u okviru stambenog prostora, prilikom odabira mesta montaže kao i priključenja na dimnjak konsultovati stručna lica ovlašćena od strane proizvođača ili direktno Radijator inženjeringu.

Mogućnost montaže na fasadne dimjake minimalnog prečnika 100mm. Dimni izlaz iz kamina prečnika 80mm.

Energija koju se dobija sagorevanjem prenosi se grijanjem u prostor na dva načina.

-Snaga preneta na kotloviški deo a koja se pređaje radijatorima je 18,7 kW

-Snaga koja se emituje u okolini prostora zračenjem 1,3 kW

U okviru BIOlux-a instalirani su:

-cirkulaciona pumpa,

-ekspanziona posuda od 10 litara,

-presostat vode,

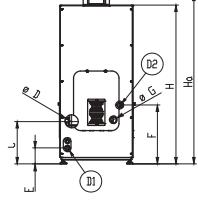
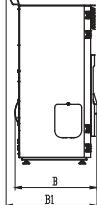
-presostat vazduha.

Proces sagorevanja vođen je automatski,korisnik bira jednu od tri moguće snage sagorevanja.Potpaljivanje je električno.Moguće je radni režim i period prestanka rada isprogramirati sedmodnevnim tajmerom.



Tip kotla		BIO lux 20
Nominalna toplotna snaga	mere	20
	kW	18,7
Snaga u radijatorima		1,3
Snaga u zračenju		
Zapremina vode u kotlu	L-cca	38
Masa kotla	kg	235
Potrebna primjera	Pa	11±1
Max.radni pritisak	bar	2,5
Probni pritisak		5
Max.temp.potisnog voda	°C	90
Min.temp.povratnog voda	°C	60
Stepen iskorisćenja	%	>91
Dimenzije		
A	mm	600
B		678
B1		696
C		133,5
ØD	mm	80
E		96,6
F		100±15
ØG		48,3(6/4")
H		1120
Ha		1305
D1	col	1"
D2		1"

* Zadržavamo pravo izmene



BIOlux UNI 20 namenjen je sagorevanju drvenog peleta. Drveni peleti su dobijeni od 100% celuloze. Ostaci drveća pod visokim pritiskom su sabijeni u pelet prečnika 6mm i dužine 2-3cm.

BIOlux UNI 20 se instalira u kolačici ili u drugim prostorijama,s tim što ima prednost u situacijama gde su potrebne što kompaktnejne dimenzije.

Montira se na klasični dimnjak minimalnog prečnika 120mm.Dimnjak mora da zadovoljava i sve ostale standarde kao kod klasičnih kotova o čemu je više rečeno u poglavljiju montaže u tehničkom upustvu.

Nominalna snaga BIOlux UNI 20 prema standardu EN 303-5 2012 je 19,7 kW.

U okviru BIOlux-a 20 instalirani su:

-cirkulaciona pumpa,

-ekspanziona posuda od 10 litara

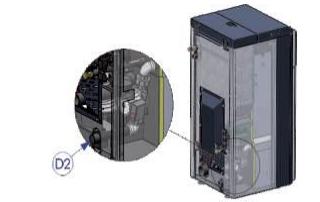
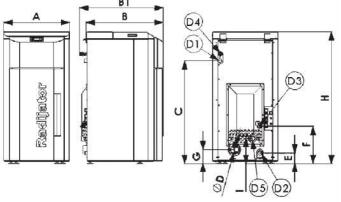
-presostat vode

-presostat vazduha

Sagorevanje peleta se vrši po principu nasipnog ložista. Ceo proces je vođen automatskom koja dozvoljava odabir jedne od 3 nivoa snaga. Moguće je priključiti sobni termostat i isprogramirati periode starta rada i cikluse mirovanja za 7 dana.

BIOlux UNI 20		
	Unit	Data
Nominalna toplotna snaga	kW	19,75
Max.radni pritisak	kPa	300
Probni pritisak	kPa	450
Zapremina vode u kotlu	L-cca	40
Masa kotla	kg	267
Max.temp.potisnog voda	°C	90
Min.temp.povratnog voda	°C	60
Stepen iskorisćenja	%	>90
Dimenzije		
A	mm	628
B		738
B1		799
C		986
ØD	mm	80
E		356
F		134
G		1264
H		241
I	col	1"
D1		1"
D2		1"
D3		1/2"
D4		1/2"
D5		6/4"

* Zadržavamo pravo izmene



D1 - priključak za toplu vodu
 D2 - priključak za hladnu vodu
 D3 - priključak za punjenje i pražnjenje
 D4 - priključak za sigurnosni ventil
 D5 - priključak za dovod svezleg vazduha



Compact 25 namenjen je sagorevanju drvenog peleta prečnika 6 ili 8 mm i dužine 25 mm. Pelet mora da odgovara standardu ONORM M 7135.

Compact 25 se instalira u kotlarnicu s tim što ima prednost u situacijama gde su potrebne što kompaktnejne dimenzije. Ukupna širina je 870mm a ukom s lako demontažom može da se pretvor u dva dela, kotloški širine 580 mm i silos 290 mm.

Montira se na klasični dimnjak minimalnog prečnika 130 mm. Dimnjak mora da zadovoljava i sve ostale standarde kao kod klasičnih kotlova.

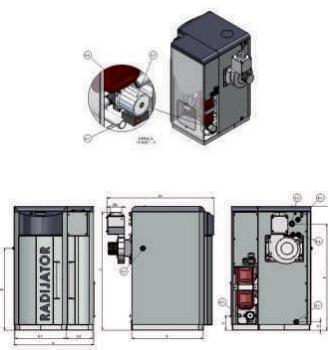
Nominalna snaga Compact-a 25 prema standardu EN303-5 je 22,51kW.

U okviru kotla instalirani su i odgovarajuća cirkulaciona pumpa i ekspanziona posuda od 10 litara. Kotao se isporučuje i sa mehaničkim sigurnosnim i odzračnim ventilom.

Kotao poseduje i izmenjivač za ugradnju ventila za termičko osiguranje oticanjem.

Sagorevanje peleta se vrši po principu nasipnog ložista. Ceo proces je vođen automatskom koja dozvoljava odabir jedne od 5 nivoa snaga. Moguće je prilikom sobni termostata i isprogramirati periode starta radnih i ciklusa mirovanja za 7 dana.

COMPACT 25



COMPACT 25		
	Jed.mere	Podaci
Nominalna topлотna snaga	kW	22,51
Max. radni pritisak	kPa	300
Probeni pritisak	kPa	450
Zapremine vode u kotlu	L-cca	78
Masa kotla	kg	382
Max. Temp. Površnog voda	°C	90
Min. Temp. Površnog voda	°C	60
Stepen iskoršćenja	%	>92
DIMENZIJE		
A	580	
A1	870	
B	785	
B1	1170	
C	1165	
ØD	130	
E	160	
F	1170	
G	90	
H	1365	
D1	1"	
D2	1"	
D3	1/2"	
D4	1/2"	
D5	1/2"	
D6	1/2"	

* Zadržavamo pravo izmene

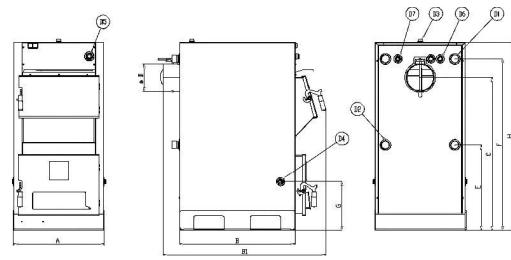
U skladu sa zahtevima tržišta i iskustvima sa serijama K i R razvijena je nova konstrukcija serije C. Kotlovi serije C izrađeni su od kotlovske lima kvaliteta C1204 debljine 5mm i proizvode se u nazivnim snagama od 25 do 50 kW. Ova konstrukcija ima tzv. gornje sagorevanje, pa najviše stepena iskoršćenja ostvaruju se uglijem, drvenim otpaćom, biomasom, međutim pokazalo se da je iskoršćenje gotovo isto kada se kaže ogrevi koristi drveće tako da je ova karakteristika univerzalnosti ogrevanja izdvojila kotao na proizvodnom programu.

Osnova ložišta su masivni rostovi od sivog liva koji ostaju nedeformisani i pri najnižim temperaturama koje mogu da se ostvare u ložištu. Uloga rostova u procesu sagorevanja je veoma bitna jer se svi išu dodatno zagreje i drži temperature ložišta bez obzira na rezim radu. Na ovaj način umanjuje se efekat kondenzacije i vrši se potpunije sagorevanje tako da pojavi katranu i čadu u kotu maksimalno smanjena.

Vrata za potpalu i loženje ugrađena su u širini ložišta tako da je proces čišćenja kotla znaino olakšan. Serija C poseduje i pepejaru koja svojim gabaritima maksimalno pokriva prostor za pepeo, ali i ne smeta potrebnoj promaji vazduha ispod rostova. Kada se otvore gornja vrata u unutrašnjosti kotla se jasno vidi pregradni lim koji je do njega krajem oslonjen na izmenjivačku kutiju, a gornjem na čeonu prednju stranu. Ovaj lim se ručno skida i vidi se iz kolu samo u slučaju čišćenja. Prilikom rada ovaj lim mora da bude na već opisanom mestu jer samo tako kotao radi punom snagom.

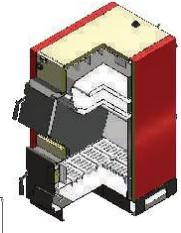
Konstrukcija serije C omogućuje i lako priključenje ventila za termičko osiguranje oticanjem i njegovu efikasnu primenu što je jedan od najhitnjih faktora sigurnog i bezbednog rada kotla.

Na kotao C33 i sve jače moguće je ugraditi bojler zaprenine 100 litara za grijanje sanitare vode, a na sve jačine kotlova moguće je nadograditi elektrokolove od 18 do 36 kW. Iz bezbednosnih razloga, zbog eventualnih požara i dužeg veka trajanja zabranjeno je podlaganje gumom, plastičnom masom, organskim oljalicima, teksuiličnim krpama.



Tip kotla	Snaga	Radni pritisak	Probeni pritisak	Kolicina vode	Masa kotla	Potrebna promaja	Dimenzije												col			
							A	A1	B	B1	C	ØD	E	F	G	H	D1	D2	D4	D5		
C25	25	300	450	68	262	20	490	530	685	980	1000	180	555	1120	300	1230	1	1	1/2	1/2	3/4	3/2
C33	33	300	450	88	336	20	595	640	755	1065	1000	180	555	1120	315	1350	5/6	3/2	3/2	3/4	3/2	
C40	40	300	450	103	409	20	645	690	755	1100	1085	180	555	1120	315	1350	5/6	3/2	3/4	3/2	3/2	
C50	50	300	450	153	409	25	710	740	770	1085	1110	208	625	1260	360	1365	5/8	3/4	3/4	1/2	3/4	

* Zadržavamo pravo izmene



Kotovi ove serije izrađuju se u snagama od 65 do 250kW. Izrađeni su od ugašeničnog čelika za izradu kotova C1204 (po DIN-UH1) debljine 5 i 6 mm. Poseduju vodom-hladenu rešetku, koju čine besavne cevi u kotovskom kvalitetu C1212.

Potprični preses pokazuje da su izmenjivačke površine postavljene horizontalno i da obezbeđuju relativno dug put dimnih gasova kroz kotao. Kotovi su sa tri promjajem i dimni gasovi na svom putu prema dimnjaku idu uvek vertikalno uvis i horizontalno levo i desno. Na osnovu ovoga se može zaključiti da kotovi serije R rade na principu gornje sagorevanja, tj. Da kiseonik prolazi kroz čeli zapreminu ogreva i da zajedno sa gasovima iz njega sagoreva prema gornjoj ogrevnoj površini. Dosadašnje iskustvo u svetu je pokazalo da su ovakve konstrukcije veoma primenljive kada se kao gorivo koristi koks, granularni ugljeni, drveni otpad, sitno sekano drvo, razni oblici bio mase. Takođe ova konstrukcija je pokazala bolje rezultate od ostalih pri prelasku natečnog ili gasovitog.

Ovi kotovi poseduju bakarni izmenjivač toploće na koga se pridružuje ventil za termičko osiguranje oticanjem.

Na svaki kotao serije R moguće je izgraditi bojler zapremine 100 litara za grijanje sanitарне vode, a na sve jačine kotova moguće je nadograditi elektrokolove od 18 do 36kW.

Glavna karakteristika serije R je da su ovi kotovi otporni prema pojavi kondenzacije i niskim temperaturnim korozije i da su njima za normalni rad i sagorevanje potrebne manje promjene cijanomaka.



Tip kotla	R350	R500
Mere		
Snaga	350	500
Radijator	300	300
Brojni pritisk	400	400
Zapremina vode u kotlu	1750	2500
Masa kotla	3120	3840
Potrebna promjaja	54	54
Max radni pritisk	bar	bar
Max temperatura voda	99	99
Min tem. provarivog voda	60	60
Stepen iskoriscenja	%	%
A	>80	>80
	1490	1730
B	1870	2115
C	1865	2100
D	2435	2500
E	1865	2100
F	350	450
G	240	240
H	490	490
I	1352	1485
J	165	165
K	2305	2650
L	DIN80 NP6	DIN100 NP6
M	DIN80 NP6	DIN100 NP6
N	1	1
O	DIN40 NP16	DIN50 NP16
P	1/2	1/2
Q	1/2	1/2
R	3/4	3/4
S	3/4	3/4
T	DIN40 NP16	DIN50 NP16
U	DIN40 NP16	DIN50 NP16
V		
W		
X		
Y		
Z		

* Zadržavamo pravo izmene



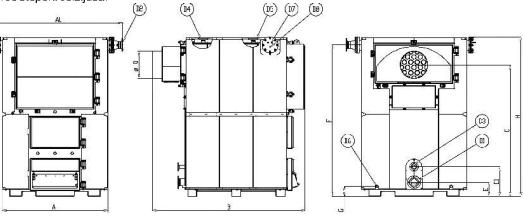
Poseo višegodišnjeg iskustva Radijator inženjeringu sa kotovima na čvrsto gorivo do 250 kW snage, došlo je do razvoja i kotlova većih kapaciteta i to sa sada 350 / 500 kW.

Ovi kotovi imaju tropravljajuću cijevnu izmenu za razliku od manjih kotova R serije gde su primjenjeni pločasti izmenjivači između dimnih gasova i kotovske vode. Zahvaljujući ovakvoj konstrukciji stepen iskoriscenja je iznad 75%. Kotovi R350 i R500 namjenjeni su za radne režime gde je radni pritisk do 3 bara i temperature režim 90/70 stopeni celzijusa.

Vrata za potpalu i čišćenje, kao i vrata za loženje su takvih dimenzija da je omogućen lak pristup ložištu. Dimenzije ložišta omogućavaju loženje cijevnicama drvena koja su i duže od 1 metra.

Debljina i kvalitet materijala koji se koriste su adekvatni snagama ovih kotova. Cevi rosta, kao i cevi izmenjivača su kotovske debljine 4 odnosno 4,5 mm. Za samo ložište koriste se kotovski limovi debljine 8 mm. Obavezna je ugradnja ventila za termičko osiguranje oticanjem. Za tu svrhu postoji specijalno napravljena bakama spirala ugrađena u vodu kotovskog izmenjivača. Kotovi se isporučuju sa veličinom montažnim lukama i spoljnom oblogom od hladno valjanih limova. Međutim, ukoliko je zbog transporta i unesenja u kolniku potreban zbroj visećih skloniti, njihova demonstracija izvedi se veoma brzo.

Poštoci općia da se ovi kotovi zbog bolje rade i manje zavisnosti od vuče dimnjaka, kao i zbog ekoloških razloga montiraju u kombinaciji sa odgovarajućim cilokom. Sam cilok je u suštini multicitlon gde se osnovno odvajanje čestica vrši u osam osnovnih elemenata izrađenih od stvog liva. Na samom izlazu je usisni ventilator specijalne konstrukcije koja može da kratko vreme izdrži temperature i do 400 stepeni celzijusa.



Sp. kotla	Mere	Sef. radijator	Sef. pločasti izmenjivači	Masa vode u kotlu	Površina izmenjivača	ZAPREMINA VODE														
						A	A3	3	B1	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M
R5	40	320	65	120	397	71	100	0	0	325	1200	100	0	100	140	120	24	5,1	3,1	2,1
R5	40	320	65	120	397	71	100	0	0	325	1200	100	0	100	140	120	24	5,1	3,1	2,1
R5	40	320	65	120	397	71	100	0	0	325	1200	100	0	100	140	120	24	5,1	3,1	2,1
R5	40	320	65	120	397	71	100	0	0	325	1200	100	0	100	140	120	24	5,1	3,1	2,1
R5	40	320	65	120	397	71	100	0	0	325	1200	100	0	100	140	120	24	5,1	3,1	2,1
R5	40	320	65	120	397	71	100	0	0	325	1200	100	0	100	140	120	24	5,1	3,1	2,1
R5	40	320	65	120	397	71	100	0	0	325	1200	100	0	100	140	120	24	5,1	3,1	2,1
R5	40	320	65	120	397	71	100	0	0	325	1200	100	0	100	140	120	24	5,1	3,1	2,1
R5	40	320	65	120	397	71	100	0	0	325	1200	100	0	100	140	120	24	5,1	3,1	2,1
R5	40	320	65	120	397	71	100	0	0	325	1200	100	0	100	140	120	24	5,1	3,1	2,1
R5	40	320	65	120	397	71	100	0	0	325	1200	100	0	100	140	120	24	5,1	3,1	2,1
R5	40	320	65	120	397	71	100	0	0	325	1200	100	0	100	140	120	24	5,1	3,1	2,1
R5	40	320	65	120	397	71	100	0	0	325	1200	100	0	100	140	120	24	5,1	3,1	2,1
R5	40	320	65	120	397	71	100	0	0	325	1200	100	0	100	140	120	24	5,1	3,1	2,1
R5	40	320	65	120	397	71	100	0	0	325	1200	100	0	100	140	120	24	5,1	3,1	2,1
R5	40	320	65	120	397	71	100	0	0	325	1200	100	0	100	140	120	24	5,1	3,1	2,1
R5	40	320	65	120	397	71	100	0	0	325	1200	100	0	100	140	120	24	5,1	3,1	2,1
R5	40	320	65	120	397	71	100	0	0	325	1200	100	0	100	140	120	24	5,1	3,1	2,1
R5	40	320	65	120	397	71	100	0	0	325	1200	100	0	100	140	120	24	5,1	3,1	2,1
R5	40	320	65	120	397	71	100	0	0	325	1200	100	0	100	140	120	24	5,1	3,1	2,1
R5	40	320	65	120	397	71	100	0	0	325	1200	100	0	100	140	120	24	5,1	3,1	2,1
R5	40	320	65	120	397	71	100	0	0	325	1200	100	0	100	140	120	24	5,1	3,1	2,1
R5	40	320	65	120	397	71	100	0	0	325	1200	100	0	100	140	120	24	5,1	3,1	2,1
R5	40	320	65	120	397	71	100	0	0	325	1200	100	0	100	140	120	24	5,1	3,1	2,1
R5	40	320	65	120	397	71	100	0	0	325	1200	100	0	100	140	120	24	5,1	3,1	2,1
R5	40	320	65	120	397	71	100	0	0	325	1200	100	0	100	140	120	24	5,1	3,1	2,1
R5	40	320	65	120	397	71	100	0	0	325	1200	100	0	100	140	120	24	5,1	3,1	2,1
R5	40	320	65	120	397	71	100	0	0	325	1200	100	0	100	140	120	24	5,1	3,1	2,1
R5	40	320	65	120	397	71	100	0	0	325	1200	100	0	100	140	120	24	5,1	3,1	2,1
R5	40	320	65	120	397	71	100	0	0	325	1200	100	0	100	140	120	24	5,1	3,1	2,1
R5	40	320	65	120	397	71	100	0	0	325	1200	100	0	100	140	120	24	5,1	3,1	2,1
R5	40	320	65	120	397	71	100	0	0	325	1200	100	0	100	140	120	24	5,1	3,1	2,1
R5	40	320	65	120	397	71	100	0	0	325	1200	100	0	100	140	120	24	5,1	3,1	2,1
R5	40	320	65	120	397	71	100	0	0	325	1200	100	0	100	140	120	24	5,1	3,1	2,1
R5	40	320	65	120	397	71	100	0	0	325	1200	100	0	100	140	120	24	5,1	3,1	2,1
R5	40	320	65	120	397	71	100	0	0	325	1200	100	0	100	140	120	24	5,1	3,1	2,1
R5	40	320	65	120	397	71	100	0	0	325	1200	100	0	100	140	120	24	5,1	3,1	2,1
R5	40	320	65	120	397	71	100	0	0	325	1200	100	0	100	140	120	24	5,1	3,1	2,1
R5	40	320	65	120	397	71	100	0	0	325	1200	100	0	100	140	120	24	5,1	3,1	2,1
R5	40	320	65	120	397	71	100	0	0	325	1200	100	0	100	140	120	24	5,1	3,1	2,1
R5	40	320	65	120	397	71	100	0	0	325	1200	100	0	100	140	120	24	5,1	3,1	2,1
R5	40	320	65	120	397	71	100	0	0	325	1200	100	0	100	140	120	24	5,1	3,1	2,1
R5	40	320	65	120	397	71	100	0	0	325	1200	100	0	100	140	120	24	5,1	3,1	2,1
R5	40	320	65	120	397	71	100	0	0	325</td										

Industrijski kotlovi na pelet TKAN 60 - 300

Industrijski kotlovi na pelet serije TKAN 60 - 300
dodatak oprema



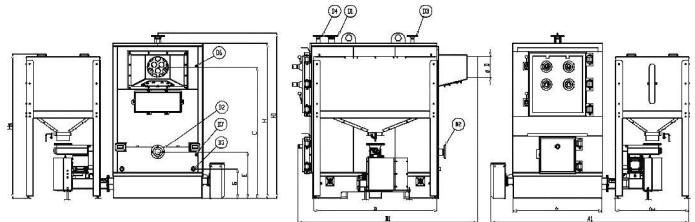
Serija TKAN posle osnovnih i masovno proizvođenih modela TKAN 1 i TKAN 2, ima i svoj nastavak u smislu povećanja snage. To su takođe kotlovi namenjeni za sagorevanje biomase i zbog svojih snaga primene od 60 do 300 Kw, spadaju u grupu industrijskih kotlova na biomasu.

Pod pojmom blonase pre svega se misli na pelet, ali i bez ikakvih problema sagorevaju i koštice od voća, (višnja, trešnja, šljiva.) Proces sagorevanja se vodi automatski pri čemu su osnovna dva parametra, temperatura vode u kotlu i temperatura izduvnih gasova. Potpaljivanje je automatsko i vrši se sa dva snažna elektro grejača. Regulisanje snage vrši sam korisnik, koristeći zadatku količinu unesene goriva i snagu ventilatora. Moguće je ugraditi i sobni termostat sa vremenskim programiranjem.

Industrijski kotlovi na biomasu su izrađeni od kotlovnih limova debljine 6 mm i više. Izmenjujuće topote je od bešavnih kotlovnih cevi. Stepen iskoršćenja je blizu 90% na pelet. Temperature dimnih gasova na izlazu su od 120 do 190 stepeni pri višim razinama, što uveliča mogućnost da pravimo na displeju automatike.

Uz TKAN industrijske kotlove ide i (clevni) mali silos cilja je zapremina 800 litara. On ima mogućnost povezivanja sa velikim silosom i to bočno i čeon. Veliki silos pravilno prepozna i on se pužnim transporterom povezuje sa malim silosom. Automatika podržava priključenje motora tog pužnog transportera.

U sledećoj tablici prikazane su osnovne dimenzije za sada najvećeg industrijskog kotla na biomasu TKAN 300. Za osnovne dimenzije snaga, 60, 100, 150, 200, 250 i 300 Kw obraćati se direktno ovlašćenim prodavnicama ili fabrici.



Kotlovi serije TKAN snaga od 60 do 300 KW proizvode se i u varijantama sa dopunskom opremom. Dopunska oprema se odnosi na funkcije automatskog čišćenja i automatskog transporta peleta. Kotlo po svojoj termocinamickoj konstrukciji ostaje isti, promene se odnose na sledeće sklopove:

- 1) Ložišni dio
- 2) Termo izmenjivački dio, odnosno njegova vrata
- 3) Ciklon za izdvajanje pepela
- 4) Veliki silos i automatskim transportom do kolna

Tip olla	TKAN60	TKAN100	TKAN150	TKAN200	TKAN250	TKAN300	
Vrednost	Wt	60	100	150	200	250	300
kapacitet	kg/h	50	80	120	160	200	250
bez opreme	kg/h	60	100	150	200	250	300
Zadržava vodu u silisu	kg	276	338	469	598	923	1352
Maks. voda u silisu	kg	855,05	1141,00	1675,10	2165,32	2324,00	2486,22
A	890	790	780	924	1096	1242	1383
B	1813	1875	1725	1445	2735	1652	1101
C	610	610	610	1010	1250	2550	3750
D	880	875	1115	1150	1410	1542	1750
E	1113	1045	1175	1270	1870	2155	2275
F	/	/	/	/	1257	1350	1700
G	1113	1141	1145	1150	1152	1147	1170
H	220	220	220	224	255	300	320
I	513	380	740	185	532	666	660
J	380	350	360	380	422	420	410
K	1493	1790	1770	2010	2225	2355	2355
L	/	/	/	/	2290	2445	2445
M	2143	2145	2165	2175	2385	2527	2707
N	6,4"	6,4"	2"	2"	2600 NFT	2630 NFT	2630 NFT
O	6,4"	6,4"	2"	2"	2600 NFT	2630 NFT	2630 NFT
P	5,4"	5,4"	3,1"	3,1"	2640 NFT	2640 NFT	2640 NFT
Q	5,4"	5,4"	3,1"	3,1"	2640 NFT	2640 NFT	2640 NFT
R	5,4"	5,4"	3,1"	3,1"	2640 NFT	2640 NFT	2640 NFT
S	5,4"	5,4"	1,17	1,17	1"	1"	1"
T	22	1,07	1,07	1,07	240 MTS	240 MTS	240 MTS

* Zadržavanje prevoz izmene

1) U ložišnom delu, za automatsko izdvajanje pepela ugrađuju se dve pužne spirale sa svojim elektro pogonima. One pepeo ubacuju u dve kutije koje povremeno traže prazniti.

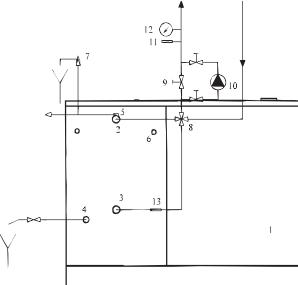
2) Na vrata izmenjivačkoj sklopu cevi ugrađuju se sistem elektromagnetskih ventila koji povremeno puste vazduh pod pritiskom i na taj način čiste cevi kotla od pepela i čadi. Potreban je izvor vazduha pod pritiskom određenog kapaciteta kao i automatika koja vodi ovaj proces.

3) Zbog smanjenje emisije čestica pepela u vazduhu preporучjuje se ugradnja ciklona naročito ako je kupac ugradio sistem pneumatskog čišćenja.

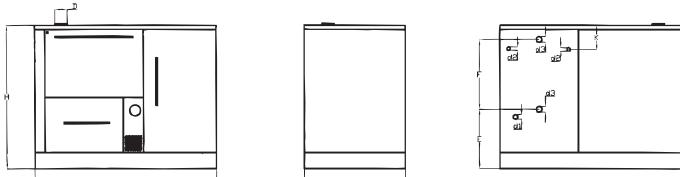
4) Kod velikih sistema gde se dnevna potrošnja peleta kreće i od nekoliko stotina kilograma, pa do nekoliko tona, preporучuje se ugradnja velikog silosa sa koficastim elevatorom. On je sistemom pužnih transporteru vezan sa malim silosom, a oco proces doprime je automatizovan sa sonda minima i maksima u malom silusu.

Etaž C25

Etaž 20



Etaž C25 je čelični toplovodni kotao na čvrsto gorivo namenjen kako grijanju tako i kuhanju i pečenju hrane. Ukupan toplojni učinak je 25kW, gde je u radijatorima i ostalim izmenjivačima maksimalno 17-18 kW, a ostatak snage se preko plotne i reme odaje sredini u kojoj je ETAŽ C25. Kazan je izrađen od kolovskog lima 5mm sa velikim otvorima za loženje i u njega može da se smesti 28 litar vode. Remne je zapremine 52 litara. Rostovi su od svog liva debeline 25mm i moguće ih je postaviti u dva položaja. Gornji položaj je za tzv. letrijski režim, ali u tim uslovima preporučujemo da postoji i potrošač sanitarnih voda. Priklučak za dimnjak je Ø145 i svako priključenje na šidel manjeg prečnika ili na ciglom zidan cinnjak je nizik za normalni rad kotla. Po mestu priključenja na dimnjak kotao može da bude lev i desni. U sastavu standardne opreme je i specijalni regulator vazduha za etažne kotove. Svaki kotao ima i mogućnost priključenja termičkog osiguranja otkicanjem koje je preporučljivo kada ETAŽ C25 radi u zatvorenom sistemu grijanja.



TIP KOTLA	SNAGA	RADNI PRITISAK	PROBNI PRITISAK	KOLIČINA VODE	MASA	POTREBNA PROMAJA	DIMENZIJE						DIMENZIJE					
							A	B	H	D	E	F		A	B	C	D	H
Etaž C25.1	25	3	6	28	240	17	1110	580	845	150	410	355	mm	470	650	30	130	855

* Zadržavamo pravo izmene

Etaž 20 je zavarena konstrukcija sa dvostrukim zidom i vodom hlađenom rešetkom, tako da obilja sve površine koje su u dodiru sa plamenom i vrelim gasovima. Izrađen je od ugljeničnog čelika za kolovske limove debeline 4 mm. Poseduje vodom hlađenom rešetku izrađenu od kolovskih bešavnih cevi kvaliteta Č1212. Visoka pouzdanost u radu, kao i dug i kvalitetan rad, pored navedenog obezbeđuje i primenjeni postupci zavarivanja i rezanja metal-a, kao i montažu i ispitivanja na specijalnim napravama i uređajima. Konstrukcija omogućava lako loženje i dišenje.

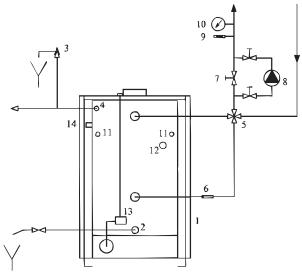
Konstrukcija Etaž 20 omogućava priključak na dimnjak sa plote. Pored priključaka za poltu i povratnu vodu iz instalacije Etaž 20 takođe ima ostale potreбне priključke:

- priključak za punjenje i praznjenje
- priključak za regulatori promjene
- priključak za termometar
- priključak sigurnosnog voda.

Obloženje oplatom od plastificiranog lima debeline 1 mm.

Tehničke karakteristike:

- nazivna snaga: 20 kW
- prostor koji zagreva u prostoriji gde je smešten: 15 m²
- prostor koji može da zagreje: 80-90 m² u zavisnosti od izolovanosti objekta
- kolčina vode u Etaž-u20 20-25 litara
- težina: 155 kilograma
- debjina plotne: 7 milimetara
- priključak na dimnjak: 130



LEGEND:

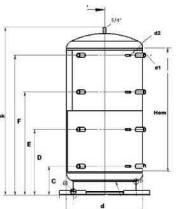
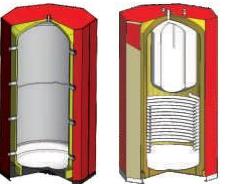
- 1. Central Heating Cookers serie "20"
- 2. Connector for charging and discharge
- 3. Air discharger with gradient for water
- 4. Connector for air discharger
- 5. Mixing valve
- 6. Impurities collector
- 7. Valve
- 8. Circulating pump
- 9. Thermometer
- 10. Pressure gauge
- 11. Connector for thermal Insurance
- 12. Connector for thermal probe of insurance
- 13. Regulator of drought
- 14. Connector for thermometer and probe and regulator of drought

TIP KOTLA	SNAGA	RADNI PRITISAK	PROBNI PRITISAK	KOLIČINA VODE	MASA KOTLA	POTREBNA PROMAJA	DIMENZIJE					
							A	B	C	D	E	H
Etaž 20	20	300	450	25	147	17	470	650	30	130	855	mm

* Zadržavamo pravo izmene

NAPOMENA: Iz bezbednosnih razloga, zbog eventualnih požara i dužeg veka trajanja zabranjeno je podlaganje gumom, plastičnom masom, organskim otpaćima, tektištim krpama.

Akumulator grejne vode – AK



Tip AK	Dimenzijsne vrijednosti								
	d	Hak	Hom	C	D	E	F	d1	d2
AK 500	650	1790	1250	340	705	1125	1480	5/4"	1/2"
AK 800	800	1840	1250	360	725	1145	1510	5/4"	1/2"
AK 1000	800	2210	1700	360	725	1145	1510	5/4"	1/2"
AK 2000	1095	2440	1766	413	953	1493	2033	6/4"	1/2"

* Zadržavamo pravo izmene

Prem da dugogodišnjim iskustvima iz projektovanja i izvođenja instalacija centralnog grijanja kao i stečenim znanjima u proizvodnji kotlova na čvrsto gorivo preporučujemo ugradnju akumulaciju grejne vode AK u sisteme individualnih grijanja u sporezi sa svim konstrukcijama kotlova iz našeg proizvodnog programa. Posebno dobar efekat akumulacije je kod serije FK koja ima punodružno sagorevanje sa centrifugalnim ventilatorom. Kotlove serije GR koji sagorevaju drvo po principu prirode nemoguće je i pustiti u rad bez ugradnje akumulacije tople vode za grijanje.

U ponudi imamo sledeće modele akumulatora topline:

- akumulator toploje AK
- akumulator toploje sa cevnim izmenjivačem za solarno grijanje - AKS (S za spiralu)
- akumulator toploje sa INOX bojlerom za sanitarnu vodu - AKB (B za bojler)
- akumulator toploje sa cevnim izmenjivačem i INOX bojlerom - AKBS (BS za bojler i spiralu)

Glavni razlozi za upotrebu akumulacije topline vode su:

- Boje iskoristeničenje ogreva tj. ušteda energije. Daje nam mogućnost da kotao radi na višim režimima temperaturu, gde je iskoristeničenje boje, a u isto vreme akumulira višak energije koji se ne potroši u radijatorima.
- Duži vek trajanja kotla. Kad kotao radi na višim režimima onda ne pomoguće da dođe do pojave kondenzacije što direktno utiče da i kotao ima duži radni vek.
- Manji broj loženja u toku dana. U zavisnosti od veličine akumulacije moguće je da samo posle jednog loženja imate više satno ili više dnevno grijanje.
- Boja raspodela energije. Ako postoji više grijnih krugova, omogućava dobro balansiranu raspodelu grejne vode u svaki deo sistema i tako se dobija podjeljano odgovarajućim automatskama.
- Smanjenje ulaska izvora energije. Upotrebovani menjivači tako sabiramo energiju dobijenu sa svim kolektorima, kotлом na čvrsto, kotonom na tečno ili gasovito gorivo kao i elektro kotonom.
- Oslakšana proizvodnja sanitarnih voda. Omogućava kontrolu rada kotla na čvrsto gorivo a samim tim i kvalitetno poboljšava proizvodnju sanitarnih voda.

Karakteristike akumulatora grejne vode – AK

Konstrukcija akumulatorskih posuda AK je izradjena od konstrukcionog čelika i stenovitih dančića, zavarena postupcima automatskog zavarivanja tako da lako izdržava radne priliske i priliske ispitivanja od 5 bara. Izolacija posude omogućava minimalne gubitke energije u okolini prostora i oni iznose oko 0,3°C za sat vremena. Preporučena kolичina vode po kilovatu snage kotla je 30+50 L.

AK serija akumulacija izrađuje se u tri velicina 500, 800 i 1000 L, a ako je korisniku potrebna veća kolичina vode povođeno je spojiti i dve posude.

Na vrhu posude je priključak za sigurnosni vod, dok za više krugove grijanja ili za spajanje više posuda, postoji 8 priključaka od 1/4 cota. Postoji i 4 priključka od 1/2 cota koji se koriste za sondu odgovarajućih automatskih ili za termometre.

Tip kotla	CA100	CA150	CA200	
Gorivo	ture	ture	ture	
Nominalna snaga	kW	100	150	200
Prisupni CO ₂	%	13,6/13,9	13,7/13,4	13,2/13,7
Zad pritiska vode	bar	0,27/0,48	0,6/0,74	1,85/2,5
Pad pritiska, dimni gasova	mbar	189	254	451
Najveći potrošnja	gas Kg/h	199	288	466
Količina vode	L	102	122	150
Priklopak	DN20	DN30	DN40	
Tehn.	kg	113	180	270
Dimnjak	mm	200	200	200
	A	170	170	170
	B	800	1000	1300
	C	100	100	100
	D	1250	1250	1250
	E	1480	1510	1510
	F	1125	1145	1145
	G	508	508	508
	H	1000	1000	1000
	I	105	105	105
	J	920	920	920
	K	750	750	750
	L	742	742	742
	M	270	270	270
	N	110	110	130
	O	150	150	170

* Zadržavamo pravo izmene



Opis kotla:

Celični kotao za centralno grijanje

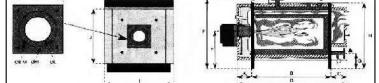
Automatska

Dvostruka izolacija od staklene vune

Gasni i uljni gorionik (po izboru)

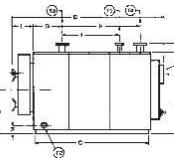
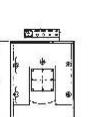
3 modela od 74 do 260 kW

10 modela od 324 do 1393 kW



Tip kotla	CA250	CA300	CA350	CA400	CA500	CA600	CA700	CA800	CA900	CA1000
Gorivo	ture	ture	ture	ture	ture	ture	ture	ture	ture	ture
Nominalna snaga	kW	250	300	350	400	500	600	700	800	900
Stepeni izolacionosti	%	91,5	91,6	91,65	91,7	91,85	91,9	91,75	91,8	91,8
Prisupni CO ₂	%	12,5	12,5	12,5	12,5	12,5	12,5	12,5	12,5	12,5
Gubitak zbog održavanja pri 60°C u percentima od procenjene vrednosti	%	0,192	0,192	0,192	0,192	0,153	0,153	0,153	0,153	0,063
Pad pritiska vode	mbar	22/26	26/34	37/44	27/28	35/42	30/36	33/39	40/48	47/56
Pad pritiska, dimni gasova	mbar	3,2/3,8	3,8/4,3	4,0/4,7	4,5/5,2	5,2/5,9	5,8/6,5	5,3/5,1	6,4/7,7	6,8/8,2
Količina pralne, priklom sagorevanja	gas Kg/h	0,16	0,2	0,22	0,25	0,32	0,38	0,45	0,52	0,6
Količina vode	L	350	400	470	630	650	800	890	1030	1140
Priklopak	DN80	DN80	DN100	DN100	DN100	DN100	DN125	DN125	DN125	DN125
Tehn.	kg	710	770	820	910	1010	1100	1200	1300	1500
Dimnjak	mm	240	240	240	300	300	350	350	450	450
	A	890	890	890	1100	1100	1200	1200	1300	1300
	B	1095	1095	1095	1300	1300	1455	1455	1555	1555
	C	1250	1250	1250	1300	1300	1455	1455	1555	1555
	D	1730	1880	2150	2270	2290	2370	2370	2620	2680
	E	560	560	560	680	680	760	760	800	800
	F	790	790	790	930	930	1020	1020	1110	1110
	G	450	450	450	480	480	485	485	485	485
	H	350	350	350	390	390	420	420	460	460
	I	380	480	580	690	730	750	830	830	1080
	L	250	250	250	270	270	270	270	270	270
	M	110	110	110	130	130	140	140	145	145

* Zadržavamo pravo izmene



"Radijator inženjering" d.o.o. u poslovnom smislu je pravni naslednik zanatske radnije „Radijator“ koja je osnovana 1991. godine, čija je osnovna delatnost bila montaža i održavanje centralnog grijanja čime se i danas bavimo. Prvi toplovodni kotač na čvrsto gorivo izradili smo 1985. godine.

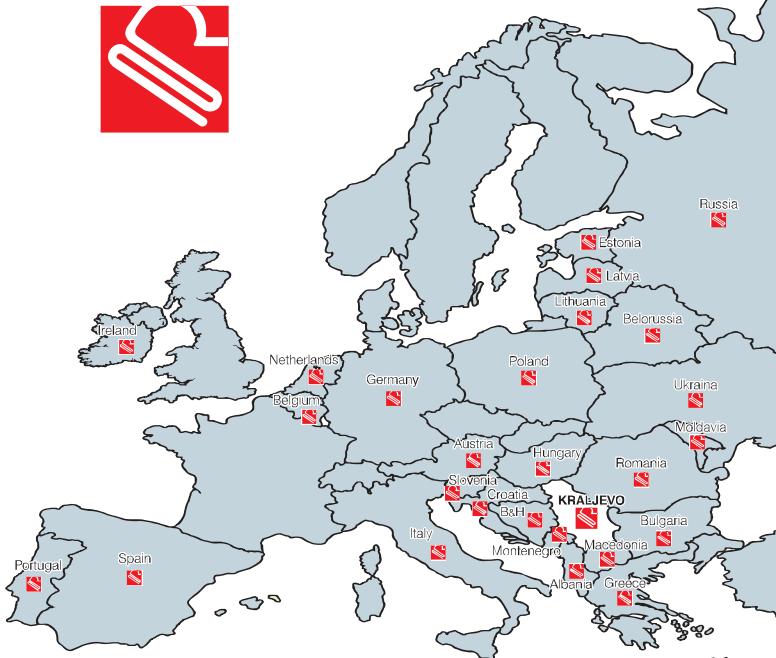
Preduzeće u današnjoj formi postoji od 2002. godine, i iz godine u godinu, napreduje velikim koracima, uvek se trudeci da bude prvo u primeni novih tehnologija, kvalitetu proizvoda i osvajanjem novih - evropskih tržista. Kako smo proširivali i usavršavali proizvodnju tako smo došli do nivoa da se kolovi prave najavremenijim svetskim tehnologijama. Iz oblasti sečenja limova izdvajaju se: sečenje laserom, CNC plazma postupak i CNC probijanje. Postupak zavarivanja izvodi se robotski kao i upotrebom automata. Najbolji pokazateљi kvaliteta proizvoda i usluga jeste činjenica da se svake godine proizvodnja povećava što prati i porast broja zaposlenih.

Danas "Radijator-inženjering" zapošljava preko 350 radnika od kojih je 40 dipl.maš.in. koji svakodnevno rade na usavršavanju kvaliteta proizvoda.

Sigurna postojanost kvaliteta, kako proizvoda tako i poslovanja firme, potvrđena je dobijanjem sertifikata sistema kvaliteta ISO 9001:2008.



PROIZVODNJA



KVALITET BEZ KOMPROMISA

www.radijator.rs
 radijator@radijator.rs